

TEHNIČKI LIST 23.02.02-BS



JUBOFLOOR Epoxy WB top

Dvokomponentni epoksidni završni premaz na bazi vode

1. Opis, upotreba

JUBOFLOOR Epoxy WB top je dvokomponentni, obojeni, epoksidni završni premaz na vodenoj bazi za betonske podne površine sa glatkim ili protukliznim površinom. Može se nanositi na normalno do srednje opterećene betonske površine, kao što su proizvodni prostori, skladišta, radionice, proizvodne hale, laboratorije, sportske dvorane itd. Proizvod je također pogodan za nanošenje i na nemineralne horizontalne površine. U kombinaciji sa proizvodom JUBOFLOOR Epoxy WB primer, Jubofloor Epoxy WB Prajmer čini "Jubofloor EP WB" premazni sistem debljine od 0,3-0,5 do mm.

Napomena 1:

Nije namijenjen za upotrebu u vanjskim uslovima, direktno izložen sunčevoj svjetlosti.

2. Certifikati

Premaz nanesen u sistemu Jubofloor EP WB za zaštitu betona prema EN 1504-2;

Usklađen sa zahtjevima EU (CE oznaka);

Materijal za cementnu košuljicu od sintetičke smole prema EN 13813;

Klasifikacija reakcije na požar prema EN 13501-1.

3. Tehnički podaci i fizikalna svojstva

Dostupno u 11 nijansi: RAL 1001, 5024, 6021, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7040, 9002, 3009. Ostale nijanse na upit.

Karakteristike	Komponenta A	Komponenta B	A+B mješavina
Pakovanje	A: 25 l – 16.4 kg B: 5 l – 3.6 kg A + B = 20 kg, A : B = 82 : 18		

Sastav		Poliamin sredstvo za očvršćavanje, punila, pigmenti, aditivi, voda	Epoksidna smola	Mješavina epoksidne smole i učvršćivača
Čvrste materije, mas.%		55	95	63
Sadržaj lako hlapljivih organskih tvari (VOC), g/l		EU VOC (EZ 2004/42): A/j<140		
Gustoća, g/cm³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1,41	1,11	1,34
Viskoznost, mPa s	EN ISO 3219 (RV3/20 rpm/23 °C)	600	1050	1200
Prihvatna čvrstoća, MPa	EN 1542	> 2 (lom betona)		
Tvrdoća po Shoreu D	DIN 868 (7 dana /23 °C)	70		
Otpornost na abraziju, (mg)	EN ISO 5470-1 (7 dana / 23°C / H22 / 1000 ciklusa / 1000g)	690		
Udarna čvrstoća, Nm	EN ISO 6272-1	> 4		
Kapilarno upijanje i propustljivost za vodu (Stopa prenosa tekuće vode, kg/m²/h^{1/2})	EN 1062-3	< 0,01 (razred 3 - Nisko)		
Propustljivost vodene pare (Debljina ekvivalentnog zračnog sloja Sd, m)	EN 13501-1	34 (razred 2 - srednja paropropusnost)		
Propustljivost za CO₂ (Debljina ekvivalentnog zračnog sloja Sd, m)	EN 1062-6	> 50		
Reakcija na vatru	EN 13501-1	Bfl – s1		
Otpornost na klizanje / prijanjanje za neklizajuću površinu	EN 13036-4	> 55 (razred 3)		

4. Kvaliteta podloge i prepriprema

Površina betonskog poda mora biti suha, čista, bez mrvičastih ili odvojenih dijelova i oslobođena svih zagađivača kao što su prašina, prljavština, ulje, mast, premazi itd.

Beton mora imati minimalnu pritisnu čvrstoću od 25 N/mm² i minimalnu zateznu čvrstoću od 1.5 N/mm² (Pull-off test). Beton mora imati vlažnost ispod 6 wt.% (test sa mjeračem vlage) i ne smije imati kapilarnu vlagu (test sa polietilenskom folijom).

Primijeniti odgovarajuće mehaničke procese (brušenje, pjeskarenje ili sačmarenje) kako bi se uklonila prljavština i površina učinila blago hrapavom za adekvatno prianjanje. Nakon aktivacije površine, potrebno je usisati površinu. Pukotine i rupe moraju se popuniti epoksidnim ljepilom (mješavina JUBOFLOOR Epoxy SF primer/JUBOFLOOR Epoxy SF primer F i aditiva-zgušnjivača).

Visoka mesta eliminisati prije nanošenja premaza.

Temperatura podloge, °C		Temperatura zraka, °C		Sadržaj vlage u podlozi, tež.%	Relativna vlažnost zraka, %
Min.	Max.	Min.	Max.		
+ 10	+ 30	+ 10	+ 30	≤ 6	< 80

5. Priprema proizvoda i upute za ugradnju

Priprema proizvoda podrazumijeva miješanje tačno upakovanih komponenti A (epoksidna smola) i komponente B

(učvršćivač) električnim mješaćem. Prvo promiješajte komponentu A nekoliko minuta, a zatim dodajte komponentu B. Smjesu A+B treba polako miješati 2-3 minute kako bi se dobila homogena smjesa.

Glatki površinski završni premaz:

Promiješajte smjesu A+B proizvoda Jubofloor Epoxy WB top nekoliko minuta. Izlijte proizvod na grundirani (Jubofloor Epoxy WB Primer ili Jubofloor Epoxy WB top razrijeđen s 10 mas.% vode) betonski pod i ravnomjerno ga rasporedite kratkodlakim (6-10 mm) najlonskim valjkom.

Protiklizni površinski završni premaz:

Nanесите смјесу A+B производа Jubofloor Epoxy WB top на grundirani (Jubofloor Epoxy WB Primer или Jubofloor Epoxy WB top разриђен с 10 мас.% воде) бетонски под и равномјерно га распоредите по површини kratkodlakim (6 -10 mm) najlonskim valjkom.

Odmah nakon nanošenja proizvoda pospite ga specificiranim kvarcним pijeskom (Jubofloor Sand KF 0.2-0.4) kako biste osigurali protukliznu površinu. Zatim, uklonite višak pijeska s osušenog premaza brušenjem i uklonite prašinu usisavačem.

Dodatno, nanесите 2 sloja proizvoda Jubofloor Epoxy WB top valjkom.

Smjernice za primjenu prikazane su u tablicama u nastavku.

Napomena 1:

Podloga i premazi moraju biti najmanje 3°C iznad tačke rosišta, sa relativnom vlažnošću zraka ispod 80%, kako bi se smanjio rizik od kondenzacije na gotovom podu.

Temperatura, °C	Vrijeme obradivosti (otvoreno vrijeme) [min]	Vrijeme čekanja za nanošenje sljedećeg sloja	
		Min. [sati]	Max. [dana]
+ 10	110	48	7
+ 20	90	20	6
+ 30	75	6	3

Temperatura, °C	Korištenje poslije (pješački promet) [sati]	Korištenje poslije (laki promet) [sati]	Korištenje poslije (upotreba bez ograničenja) [dana]
+ 10	24	6	10
+ 20	20	3	7
+ 30	10	2	5

6. Struktura sistema "Jubofloor EP WB"

Napomena 2:

Potrošnja proizvoda je okvirna i ovisi o poroznosti podloge, temperaturi itd.

Napomena 3:

Potrošnja proizvoda Jubofloor Epoxy WB top kada se nanosi na vertikalne površine iznosi 0,15-0,20 kg/m² po sloju.

Sistem	Vrsta nanošenja	Broj i vrsta slojeva	Potrošnja po sloju, kg/m ²
Prajmer	Valjak	1-2 x JUBOFLOOR Epoxy WB primer ili JUBOFLOOR Epoxy WB top razrijeđeno s 10 mas.% vode	0,1 - 0,15 kg/m ²
Završni sloj (glatka površina)	Valjak	2-3 x JUBOFLOOR Epoxy WB top	0,2 - 0,3 kg/m ²
Završni sloj (protuklizna površina)	Valjak	1 x JUBOFLOOR Epoxy WB top	0,2 - 0,3 kg/m ²
	Posipanje protukliznih zrnaca	Jubofloor Sand KF 0.2-0.4	2 - 3 kg/m ²
	Valjak	2 x JUBOFLOOR Epoxy WB top	0,2 - 0,3 kg/m ²

7. Zdravstvene i sigurnosne mjere

Tokom rukovanja s Jubofloor Epoxy WB top-om potrebno je pridržavati se mjera zaštite zdravlja i sigurnosti navedenih na etiketi i navedenih u Sigurnosnom listu (SDS).

Jubofloor Epoxy WB top komponenta B nadražuje oči i kožu, komponenta A je korozivna i može uzrokovati opekotine; štaviše, opasna je ako se proguta. Tokom upotrebe proizvoda preporučuje se osigurati odgovarajuću ventilaciju u objektu, nositi zaštitne rukavice i naočale te poduzeti uobičajene mjere opreza pri rukovanju hemikalijama. U slučaju dodira s očima ili kožom, odmah isperite s puno čiste vode i potražite ljekarsku pomoć. Jubofloor Epoxy WB top komponente A i B opasne su za voden svijet i ne smiju se odlagati u okoliš. Očekuje se da će osušeni epoksidni premaz biti inertan u okolišu.

Za dodatne informacije pogledajte SDS.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturi od +10°C do +30°C, zaštićeno od direktnog sunčevog svjetlosti, čuvati van dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!!

Rok trajanja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: maksimalno 12 mjeseci.

Oznaka i datum izdavanja: EWT-SRB-01, 19.05.2025

JUB d.o.o. Sarajevo

Vlakovo 3, 71215 Blažuj - Ilidža, Bosna i Hercegovina

T: 033 973 215; 033 692 245

E: info@jub.ba

jub.ba

